

## Vorbereiding van het oppervlak

Een juiste voorbereiding van het oppervlak is bepalend voor de levensduur van dit product. De exacte vereisten voor de oppervlakpreparatie variëren afhankelijk van de gebruiksomstandigheden, de verwachte gebruiksduur en de conditie van de ondergrond. Optimale voorbereiding betekent een oppervlak dat volkomen vrij is van vuil en is bewerkt tot een ruwtegraad van 75 tot 125 µm. Dit kan in het algemeen worden bereikt door reinigen en ontvetten, gevolgd door stralen tot een reinigingsgraad van blank metaal (Sa 3/SP5) of semi-blank metaal (Sa 2.5/SP10) gevolgd door het verwijderen van het residu van het stralen.

## Mengen

Het mengen en opbrengen wordt vergemakkelijkt wanneer het materiaal een temperatuur heeft tussen 21° en 32°C. Elk pakket is samengesteld volgens de juiste mengverhouding. Als verdere proportionering vereist is, dient het pakket in de juiste mengverhouding verdeeld te worden:

| Mengverhouding | Per gewicht |
|----------------|-------------|
| A : B          | 4 : 1       |

Plaats beide componenten voor het mengen met het meegeleverde gereedschap op een schoon, droog, niet-poreus oppervlak (doorgaans plastic). Begin met het meegeleverde gereedschap te mengen met langzame bewegingen in de vorm van een acht. Schraap daarbij af en toe het mengoppervlak en het menggereedschap af, zodat er op beide oppervlakken geen ongemengde restanten achterblijven. Ga door tot het materiaal volledig gemengd is. Dit ziet u aan de homogene kleur zonder strepen. ARC BX5(E) is een systeem dat snel uithardt. De mengtijd mag niet langer zijn dan 1-2 minuten, waarna het product direct moet worden aangebracht. Wanneer met elektrisch gereedschap wordt gemengd, plaatst u beide componenten in de container van deel A en mengt u op lage snelheid tot een homogene kleur is bereikt. Maak het mengsel zoals boven beschreven met de hand af, om er zeker van te zijn dat de componenten volledig zijn gemengd.

## Verwerkingstijd - Minuten

|            | 10°C  | 16°C  | 25°C  | 32°C  | 43°C | NA = Niet aanbevolen.<br>In deze tabel is de praktische verwerkingstijd voor ARC BX5(E) vanaf het begin van het mengen bepaald. |
|------------|-------|-------|-------|-------|------|---|
| 0,75 Liter | 9 min | 8 min | 6 min | 2 min | NA   |   |
| 2,5 Liter  | 7 min | 5 min | 4 min | NA    | NA   |   |

## Opbrengen

ARC BX5(E) moet met een minimale dikte van 3 mm (120 mil) worden aangebracht. De minimum gebruikstemperatuur is 10 °C. Bij bepaalde toepassingen waar extra steun nodig is, kan het raadzaam zijn plaatgaas op de metalen ondergrond te lassen alvorens ARC BX5(E) aan te brengen. Gebruik het meegeleverde plastic gereedschap of een troffel; druk het materiaal in het oppervlak zodat de gehele ondergrond bevochtigd is voor een goede adhesie. Nadat het materiaal is aangebracht kan het op verschillende manieren geëffend worden.

Voordat de hieronder beschreven uithardingsfase voor lichte belasting is bereikt, kan op ARC BX5(E) een laag van de ARC epoxy materialen worden aangebracht, met uitzondering van ARC vinylestercoatings. Als het materiaal is uitgehard tot het punt voor "lichte belasting" zoals hieronder beschreven, moet het oppervlak opgeruwd en moeten al het stof en andere verontreinigingen worden verwijderd voordat er een bovenlaag wordt aangebracht. Vóór uitharding tot de fase voor "lichte belasting" is voorbereiding van het oppervlak niet vereist, zolang dit oppervlak niet vervuild is. Waar nodig kan ARC BX5(E) worden geslepen met een rondslijpmachine of worden verspaand met polikristallijne diamantgereedschappen.

## Verbruik

| laagdikte | grootte van / verpakking | Verbruik            |
|-----------|--------------------------|---------------------|
| 3 mm      | 0,75 Liter               | 0.25 m <sup>2</sup> |
|           | 2,5 Liter                | 0.83 m <sup>2</sup> |

## Verhardingsschema

|                   | 10°C   | 16°C   | 25°C   | 32°C   | 43°C   | Volledige chemische bestendigheid kunt u snel bereiken door geforceerde harding. U doet dit door het materiaal eerst het punt Kleefvrij te laten bereiken en vervolgens gedurende 4 uur te verwarmen tot 70°C |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
| VerbruikKleefvrij | 35 min | 25 min | 15 min | 10 min | 5 min  |   |
| Lichte belasting  | 2 uur  | 1 uur  | 30 min | 20 min | 10 min |   |
| Volle belasting   | 4 uur  | 2 uur  | 1 uur  | 45 min | 30 min |   |
| Chemicaliënvast   | 48 uur | 36 uur | 24 uur | 18 uur | 12 uur |   |

## Reinigen

Maak na gebruik gereedschappen onmiddellijk schoon met in de handel verkrijgbare oplosmiddelen (aceton, xyleen, alcohol, methylethylketon). Eenmaal verhard, moet het materiaal worden afgeslepen.

## Veiligheidsvoorschriften

Voordat u de producten gebruikt, dient u het juiste veiligheidsinformatieblad (ViB) of veiligheidsblad voor uw regio door te nemen. Volg de standaardprocedures voor het betreden van en werken in besloten ruimten, indien van toepassing.